



Patentansprüche

- Verfahren zum Entfernen eines Schichtbereichs (7,10) eines Bauteils (1),
- bei dem das Bauteil (1) zuerst in zumindest einem Salzbad (13) behandelt wird, und dann in einem weiteren Verfahrensschritt zumindest einmal mit zumindest einer ersten Säure behandelt wird,
- 10 dadurch gekennzeichnet,

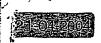
dass für das zumindest erste Säurebad (13) Salpetersäure (HNO₃) und Phosphorsäure (H₃PO₄) verwendet wird, dass für das Salzbad (13) Natriumhydroxid (NaOH) und Kaliumhydroxid (KOH) verwendet wird, wobei dem Salzbad Na₂O als Sauerstofflieferant beigefügt wird.

20 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass

für das Salzbad (13) Kaliumhydroxid und Natriumhydroxid in einem Mischungsverhältnis von 1 zu 1 (vol%) verwendet wird.

3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass

zwei verschiedene Säurebäder (13) verwendet werden.



10

20



4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass

als Säure für das zweite Säurebad (13) Salzsäure (HCl) verwendet wird.

5. Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass

zuerst Salpetersäure (HNO_3) und Phosphorsäure (H_3PO_4) und dann Salzsäure (HCl) verwendet wird.

15 6. Verfahren nach Anspruch 1, dass dadurch gekennzeich net, dass

eine Ultraschallsonde (16) in dem Bad (13) verwendet wird, um das Verfahren zu beschleunigen.

7. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass

vor der Behandlung des Bauteils (1) im Salzbad (13)
und/oder
nach der Behandlung im Salzbad (13) und/oder
nach der ersten Säurebehandlung und/oder
nach einer weiteren Säurebehandlung
das Bauteil (1) mit dem zu entformenden Gebieben

das Bauteil (1) mit dem zu entfernenden Schichtbereich (7,10) sandgestrahlt wird oder ein Strömungsschleifen mit dem Bauteil (1) durchgeführt wird.

35



25



- 8. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass
- dem Salzbad zumindest ein Sauerstofflieferant hinzugefügt
 s wird.
- 9. Verfahren nach Anspruch 9, , , da durch gekennzeichnet, dass
 10 der zumindest eine Sauerstofflieferant ein Oxid ist.
- 10. Verfahren nach Anspruch 9 oder 10,

 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , dass

 der zumindest eine Sauerstofflieferant ein Metalloxid ist.
- 20 11. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass

in zumindest einem Zwischenschritt eine Wässerung und/oder Trocknung des Bauteils (1) durchgeführt wird.

- 12. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass
- das Bauteil (1) in einem Zwischen- oder Endschritt mit einem Komplexbildner behandelt wird.

BEST AVAILABLE COPY